

Hans Zöchling Ges.m.b.H  
3170 Hainfeld  
Wienerstraße 61  
Tel. 02764/7911  
Fax DW 16  
E-mail: transporte@zoechling.at  
www.zoechling.at  
RF: GmbH., Sitz: Hainfeld  
FN: 86523s, HG St. Pölten  
DVR: 0928623



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02/2021 für das Produktionsjahr 2021

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EBK 0/2, EBK 0/4 gew., EBK 0/8, EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 4/16, EBK 8/11, EBK 8/16, EBK 11/16, EBK 16/22, EBK 16/32, EBK 22/32 aus gebrochenen Dolomit

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Beton gemäß EN 12620.

Die Gesteinskörnungen EBK 0/2, EBK 0/4 gewaschen, EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 4/16, EBK 8/11, EBK 8/16, EBK 11/16, EBK 16/22, EBK 16/32 und EBK 22/32 sind für die Herstellung von Betonen gemäß ÖNORM B 4710-1:2018 mit Ausnahme der Betonklassen XA2L, XA3L, XM1, XM2 und XM3 geeignet.

Die Gesteinskörnungen EBK 0/8 ist nur für die Herstellung von Betonen gemäß ÖNORM B 4710-1:2018, der Betonklassen X0, XC1 und XC2 geeignet.

3. Hersteller:

Hans Zöchling Ges.m.b.H., Transporte – Erdbewegung, Wienerstraße 61, 3170 Hainfeld

Herstellerwerk: Haraseck, 3172 Ramsau

4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

5. Harmonisierte Norm:

EN 12620:2015

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0041 für die werkseigene Produktionskontrolle

6. Erklärte Leistung:

Siehe Beilage

Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht der erklärten Leistung.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr DI Weinhandl, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion) Hans Zöchling Ges.m.b.H

Transporte, Erdbewegung  
3170 Hainfeld, Wiener Str.61

Tel: 02764/7911; Fax DW 16

(Unterschrift)

Hainfeld, am 17.02.2021

(Ort und Datum der Ausstellung)

## 6. Erklärte Leistung

## Beilage 1 zu 02/2021 Ramsau

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	EBK 0/2	EBK 0/4 gew.	EBK 0/8	EBK 2/4	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>					ÖNORM EN 12620
4.2 Korngruppe	0/2	0/4	0/8	2/4	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85	G <sub>A</sub> 90	G <sub>C</sub> 85/20	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.5 Rohdichte $\rho_a$ [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	
<b>Reinheit</b>					
4.6 Gehalt an Feinanteilen	$f_{16}$	$f_{10}$	$f_{11}$	$f_{1,5}$	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.5 Muschelschalengehalt von groben Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>					
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b>					
5.4 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>					
Petrografische Beschreibung	Dolomit	Dolomit	Dolomit	Dolomit	
5.8 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
6.2 Chloride	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
6.4.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	
6.5 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen für Deckschichten aus Beton und von Gesteinskörnungsgemischen	> 15 %	> 15 %	> 15 %	> 15 %	
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
<b>Raumbeständigkeit</b>					
5.7.2 Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
6.4.2 Bestandteil, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme</b>					
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe:</b>					
- Abstrahlung von Radioaktivität (für Gesteinskörnungen aus radioaktiven Vorkommen, die für die Verwendung in Beton für Gebäude vorgesehen sind)	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
<b>Frostwiderstand</b>					
5.7.1 Frostwiderstand	$F_1$	$F_1$	NPD	$F_1$	
5.7.1 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Dauerhaftigkeit des Widerstands gegen Abrieb durch Spikereifen</b>					
5.4.3 Widerstand von Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Dauerhaftigkeit hinsichtlich Alkali-Silica-Reaktivität</b>					
5.7.3 Alkali-Silica-Reaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>freiwillige Angabe gemäß ÖNORM</b>	<b>B 3131</b>				
<b>Frostwiderstand</b>					
Frostwiderstand feiner Gesteinskörnung	$FS_1$	$FS_1$	NPD	NPD	

## 6. Erklärte Leistung

## Beilage 2 zu 02/2021 Ramsau

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	EBK 4/8	EBK 8/11	EBK 4/16	EBK 8/16	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>					ÖNORM EN 12620
4.2 Korngruppe	4/8	8/11	4/16	8/16	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	S <sub>I40</sub>	S <sub>I40</sub>	S <sub>I40</sub>	S <sub>I40</sub>	
5.5 Rohdichte ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,83 - 2,89	
<b>Reinheit</b>					
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.5 Muschelschalengehalt von groben Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>					
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung</b>					
5.4 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>					
Petrografische Beschreibung	Dolomit	Dolomit	Dolomit	Dolomit	
5.8 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
6.2 Chloride	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
6.4.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	
6.5 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen für Deckschichten aus Beton und von Gesteinskörnungsgemischen	> 15 %	> 15 %	> 15 %	> 15 %	
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
<b>Raumbeständigkeit</b>					
5.7.2 Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
6.4.2 Bestandteil, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme</b>					
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe:</b>					
- Abstrahlung von Radioaktivität (für Gesteinskörnungen aus radioaktiven Vorkommen, die für die Verwendung in Beton für Gebäude vorgesehen sind)	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
<b>Frostwiderstand</b>					
5.7.1 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
5.7.1 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Dauerhaftigkeit des Widerstands gegen Abrieb durch Spikereifen</b>					
5.4.3 Widerstand von Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Dauerhaftigkeit hinsichtlich Alkali-Silica-Reaktivität</b>					
5.7.3 Alkali-Silica-Reaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	

## 6. Erklärte Leistung

## Beilage 3 zu 02/2021 Ramsau

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	EBK 11/16	EBK 16/22	EBK 16/32	EBK 22/32	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>					ÖNORM EN 12620
4.2 Korngruppe	11/16	16/22	16/32	22/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	SI <sub>40</sub>	SI <sub>40</sub>	SI <sub>40</sub>	SI <sub>40</sub>	
5.5 Rohdichte ρ <sub>a</sub> [Mg/m³]	2,83 - 2,89	2,83 - 2,89	2,83 - 2,89	2,82 - 2,88	
<b>Reinheit</b>					
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.5 Muschelschalengehalt von groben Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>					
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b>					
5.4 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>					
Petrografische Beschreibung	Dolomit	Dolomit	Dolomit	Dolomit	
5.8 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
6.2 Chloride	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	≤ 0,01 chloridfrei	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
6.4.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	
6.5 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen für Deckschichten aus Beton und von Gesteinskörnungsgemischen	> 15 %	> 15 %	> 15 %	> 15 %	
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	
<b>Raumbeständigkeit</b>					
5.7.2 Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
6.4.2 Bestandteil, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme</b>					
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe:</b>					
- Abstrahlung von Radioaktivität (für Gesteinskörnungen aus radioaktiven Vorkommen, die für die Verwendung in Beton für Gebäude vorgesehen sind)	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
<b>Frostwiderstand</b>					
5.7.1 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
5.7.1 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Dauerhaftigkeit des Widerstands gegen Abrieb durch Spikereifen</b>					
5.4.3 Widerstand von Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Dauerhaftigkeit hinsichtlich Alkali-Silica-Reaktivität</b>					
5.7.3 Alkali-Silica-Reaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	