

Hans Zöchling Ges.m.b.H  
3170 Hainfeld  
Wienerstraße 61  
Tel. 02764/7911  
Fax DW 16  
E-mail: transporte@zoechling.at  
www.zoechling.at  
RF: GmbH., Sitz: Hainfeld  
FN: 86523s, HG St. Pölten  
DVR: 0928623



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01/2021 für das Produktionsjahr 2021

### 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EBK 0/2, EBK 0/2 gewaschen, EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 8/11, EBK 11/16, EBK 16/22, EBK 22/32 aus gebrochenen Dolomit

### 2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt gemäß EN 13043;

Die Gesteinskörnungen EBK 0/2 und EBK 0/2 gewaschen sind für die Gesteinsklassen G1 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

Die Gesteinskörnungen EBK 2/4 bis EBK 11/16 sind für die Gesteinsklassen G3 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

Die Gesteinskörnungen EBK 16/22 und EBK 22/32 sind für die Gesteinsklassen G4 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3580-2 geeignet.

### 3. Hersteller:

Hans Zöchling Ges.m.b.H., Transporte – Erdbewegung, Wienerstraße 61, 3170 Hainfeld

Herstellerwerk: Haraseck, 3172 Ramsau

### 4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

### 5. Harmonisierte Norm:

EN 13043:2014

#### Notifizierte Stelle:

Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0041 für die werkseigene Produktionskontrolle

### 6. Erklärte Leistung:

Siehe Beilage

Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht der erklärten Leistung.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr DI Weinhandl, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

Hans Zöchling Ges.m.b.H  
Transporte - Erdbewegung  
3170 Hainfeld, Wiener Str.61  
Tel. 02764/7911, Fax DW 16

Hainfeld, am 17.02.2021

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

## 6. Erklärte Leistung

## Beilage 1 zu 01/2021 Ramsau

Wesentliche Merkmale	Leistungen								Harmonisierte technische Spezifikation
	EBK 0/2	EBK 0/2 gew.	EBK 2/4	EBK 4/8	EBK 8/11	EBK 11/16	EBK 16/22	EBK 22/32	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>									
4.1.2 Korngruppe	0/2	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	22/32	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85, G <sub>TC</sub> 20	G <sub>F</sub> 85, G <sub>TC</sub> 20	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20	G <sub>C</sub> 90/20	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	----	----	----	S <sub>I</sub> 15	S <sub>I</sub> 15	S <sub>I</sub> 15	S <sub>I</sub> 20	S <sub>I</sub> 20	
4.2.7.1 Rohdichte $\rho_s$ [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,83 - 2,89	2,83 - 2,89	2,82 - 2,88	
<b>Reinheit</b>									
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	
4.1.5 Qualität der Feinanteile Methylenblau-Wert (MB)	NPD	NPD	----	----	----	----	----	----	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>									
4.1.7 Anteil gebrochener Körner	----	---	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>									
Anzahl nicht vollständig umhüllter Körner	NPD	NPD	NPD	NPD	40 Stk. ≥ 80 %	NPD	NPD	NPD	
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln									
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>	LA <sub>20</sub>								
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung									
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b>									
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	NPD	NPD	PSV angegeben 33	PSV angegeben 33	PSV angegeben 33	PSV angegeben 33	PSV angegeben 33	PSV angegeben 33	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD								
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD								
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>	NPD								
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung									
<b>Raumbeständigkeit</b>									
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke									keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke									
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke									
<b>Zusammensetzung / Gehalte</b>	Dolomit								
6.2 Petrografisch Beschreibung									
<b>Gefährliche Stoffe:</b>									
- Abstrahlung von Radioaktivität									
- Freisetzung von Schwermetallen									unbedeutend
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen									
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe									
<b>Dauerhaftigkeit, Frostwiderstand</b>									
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>242</sub>	WA <sub>242</sub>	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt								
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>	NPD								
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen für Deckschichten									
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B3130</b>									
<b>Anteil gebrochener Oberfläche</b>									
4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E <sub>CS35</sub>	----	----	----	----	----	----	----	
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trockenen verdichteten Füller	V <sub>28/38</sub>	----	----	----	----	----	----	----	
Karbonatgehalt CO <sub>2</sub> gem. EN 196-2	>70 M- %	----	----	----	----	----	----	----	

ÖNORM  
EN 13043