

Hans Zöchling Ges.m.b.H  
3170 Hainfeld  
Wienerstraße 61  
Tel. 02764/7911  
Fax DW 16  
E-mail: transporte@zoechling.at  
www.zoechling.at  
RF: GmbH., Sitz: Hainfeld  
FN: 86523s, HG St. Pölten  
DVR: 0928623



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01/2021 für das Produktionsjahr 2021

### 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EBK 0/2 gew, EBK 0/2, EBK 0/4, EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 8/11, EBK 11/16, EBK 16/22, EBK 22/32, BK 0/16 aus gebrochenem Dolomit

### 2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt gemäß EN 13043;

Die Gesteinskörnungen EBK 0/2 gew, EBK 0/2, EBK 0/4 sind für die Gesteinsklassen G1 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

Die Gesteinskörnungen EBK 2/4, bis EBK 11/16 sind für die Gesteinsklassen G3 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

Die Gesteinskörnungen EBK 16/22, EBK 22/32 und 0/16 sind für die Gesteinsklassen G4 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3580-2 geeignet.

### 3. Hersteller:

Hans Zöchling Ges.m.b.H., Transporte – Erdbewegung, Wienerstraße 61, 3170 Hainfeld

Herstellerwerk: Rohr im Gebirge

### 4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

### 5. Harmonisierte Norm:

EN 13043:2014

#### Notifizierte Stelle:

Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0175 für die werkseigene Produktionskontrolle

### 6. Erklärte Leistung:

Siehe Beilagen 1 und 2

Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht der erklärten Leistung.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr DI Weinhandl, WPK Beauftragter

(Name und Funktion)

Hainfeld, am 17.02.2021

(Ort und Datum der Ausstellung)

Hans Zöchling Ges.m.b.H  
Transporte - Erdbewegung  
3170 Hainfeld, Wiener Str.61  
Tel. 02764/7911, Fax DW 16

(Unterschrift)

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu 01/2021 Rohr

| Wesentliche Merkmale   | Leistung                                       |                                |                                |                                |                                |                                |                                | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
|  | EBK 0/2  | EBK 2/4                        | EBK 4/8                        | EBK 8/11                       | EBK 11/16                      | EBK 16/22                      | EBK 22/32                      |  |
| <b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ÖNORM EN 13043                         |
| 4.1.2 Korngruppe   | 0/2  | 2/4                            | 4/8                            | 8/11                           | 11/16                          | 16/22                          | 22/32                          |  |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung   | G <sub>F</sub> 85, G <sub>TC</sub> 20          | G <sub>C</sub> 90/15           | G <sub>C</sub> 90/15           | G <sub>C</sub> 90/15           | G <sub>C</sub> 90/15           | G <sub>C</sub> 90/20           | G <sub>C</sub> 90/20           |  |
| 4.1.3 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen  | ----   | ----                           | S <sub>I</sub> 15              | S <sub>I</sub> 15              | S <sub>I</sub> 15              | S <sub>I</sub> 20              | S <sub>I</sub> 20              |  |
| 4.2.7.1 Rohdichte ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]  | 2,82 - 2,88                                    | 2,81 - 2,87                    | 2,81 - 2,87                    | 2,81 - 2,87                    | 2,81 - 2,87                    | 2,81 - 2,87                    | 2,81 - 2,87                    |  |
| <b>Reinheit</b>  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen   | f <sub>16</sub>                                | f <sub>1</sub>                 | f <sub>1</sub>                 | f <sub>1</sub>                 | f <sub>1</sub>                 | f <sub>2</sub>                 | f <sub>2</sub>                 |  |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile Methylenblau-Wert (MB)  | NPD  | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           |  |
| <b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.1.7 Anteil gebrochener Körner  | ----   | C <sub>100/0</sub>             | C <sub>100/0</sub>             | C <sub>100/0</sub>             | C <sub>100/0</sub>             | C <sub>100/0</sub>             | C <sub>100/0</sub>             |  |
| <b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| Anzahl nicht vollständig umhüllter Körner  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln   | NPD  | NPD                            | NPD                            | 4 Stk. 100 %                   | NPD                            | NPD                            | NPD                            |  |
| <b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung   | LA <sub>20</sub>                               | LA <sub>20</sub>               | LA <sub>20</sub>               | LA <sub>20</sub>               | LA <sub>20</sub>               | LA <sub>20</sub>               | LA <sub>20</sub>               |  |
| <b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung</b>   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten  | NPD  | PSV<br>angegeben <sup>33</sup> | PSV<br>angegeben <sup>33</sup> | PSV<br>angegeben <sup>33</sup> | PSV<br>angegeben <sup>33</sup> | PSV<br>angegeben <sup>33</sup> | PSV<br>angegeben <sup>33</sup> |  |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb   | NPD  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß  | NPD  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| <b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung   | NPD  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| <b>Raubständigkeit</b>   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke   | keine industriell hergestellte Gesteinskörnung |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.3.4.3 Raubständigkeit von Stahlwerksschlacke   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| <b>Zusammensetzung / Gehalte</b>   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 6.2 Petrografisch Beschreibung   | Dolomit  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| <b>Gefährliche Stoffe:</b>   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| - Abstrahlung von Radioaktivität<br>- Freisetzung von Schwermetallen<br>- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen<br>- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe | unbedeutend                                    |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| <b>Dauerhaftigkeit, Frostwiderstand</b>  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand  | WA <sub>241</sub>                              | WA <sub>241</sub>              | WA <sub>241</sub>              | WA <sub>241</sub>              | WA <sub>241</sub>              | WA <sub>242</sub>              | WA <sub>242</sub>              |  |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand  | F <sub>1</sub>                                 | F <sub>1</sub>                 | F <sub>1</sub>                 | F <sub>1</sub>                 | F <sub>1</sub>                 | F <sub>2</sub>                 | F <sub>2</sub>                 |  |
| 4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt  | kein Basalt                                    |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| <b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen für Deckschichten  | NPD  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| <b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B3130</b>  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| <b>Anteil gebrochener Oberfläche</b>   |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen  | E <sub>CS</sub> 35                             | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           |  |
| Hohlraumgehalt von trockenen verdichteten Füller   | V <sub>28/38</sub>                             | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           | ----                           |  |
| Karbonatgehalt CO <sub>2</sub> gem. EN 196-2   | > 70 M-%                                       | ---                            | ---                            | ---                            | ---                            | ---                            | ---                            |  |

| Wesentliche Merkmale  | Leistung  |   | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|---|--|
|   | EBK 0/2 gew.  | BK 0/16   |  |
| <b>Kornform, -größe und Rohdichte</b><br>4.1.2 Korngruppe<br>4.1.3 Korngrößenverteilung<br>4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen<br>4.2.7.1 Rohdichte $\rho_a$ [Mg/m <sup>3</sup> ] | 0/2<br>G <sub>F</sub> 85, G <sub>TC</sub> 20<br>----<br>2,82 - 2,88 | 0/16<br>G <sub>A</sub> 90<br>S <sub>I</sub> 20<br>2,82 - 2,88 | ÖNORM<br>EN 13043                      |
| <b>Reinheit</b><br>4.1.4 Gehalt an Feinanteilen<br>4.1.5 Qualität der Feinanteile Methyleneblau-Wert (MB)   | $f_{10}$<br>NPD   | NPD<br>----   |  |
| <b>Anteil gebrochener Oberflächen</b><br>4.1.7 Anteil gebrochener Körner  | ----  | C <sub>100/0</sub>  |  |
| <b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b><br>4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln  | Siehe EBK 8/11  |   |  |
| <b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b><br>4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung   | LA <sub>20</sub>  |   |  |
| <b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b><br>4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten  | NPD   | PSV<br>angegeben <sup>33</sup>                                |  |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb<br>4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß   | NPD<br>NPD  |   |  |
| <b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b><br>4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung  | NPD   |   |  |
| <b>Raumbeständigkeit</b><br>4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke<br>4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke<br>4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke                           | keine Industriell hergestellte Gesteinskörnung                      |   |  |
| <b>Zusammensetzung / Gehalte</b><br>6.2 Petrografisch Beschreibung  | Dolomit   |   |  |
| <b>Gefährliche Stoffe:</b><br>- Abstrahlung von Radioaktivität<br>- Freisetzung von Schwermetallen<br>- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen<br>- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe    | unbedeutend   |   |  |
| <b>Dauerhaftigkeit, Frostwiderstand</b><br>4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand<br>4.2.9.2 Frostwiderstand<br>4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt  | WA <sub>24</sub> 1<br>$F_1$   | WA <sub>24</sub> 2<br>$F_2$<br>kein Basalt                    |  |
| <b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b><br>4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen für Deckschichten   | NPD   |   |  |