

Firma
Hans Zöchling Ges.m.b.H.
Transporte - Erdbewegung
Wiener Straße 61
3170 HainfeldGumpoldskirchen, 14.02.2022
Labor Nr.: **330/2022.3**

PRÜFBERICHT

**Prüfung im Rahmen der Eignungsprüfung gemäß EN 13242 und RVS 08.15.01
ungeb. Unteres Tragschichtmaterial Bgld. BK 0/63 U6 im angelieferten Zustand**

Betreff / Baustelle: Werk Pilgersdorf
Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung
Eingangsart: entnommen: MAPAG
Datum: 26.01.2022

Eingelangt am: 26.01.2022
Prüfzeitraum: 26.01.-07.02.2022

Die Probenahme erfolgte gemäß EN 932-1 und die Probenteilung gemäß EN 932-2.

Die Untersuchungen wurden gemäß RVS 08.15.01, Ausgabe 2017, durchgeführt.

Die Ergebnisse können den Beilagen 1 und 2 entnommen werden.

Eine Kopie des Entnahmeprotokolls ist als Beilage 3 beigelegt.

Beurteilung

Das entnommene und untersuchte Material entspricht bezüglich Überkornanteil G_{A85} , Anteil an gebrochenen Körnern $C_{90/3}$, Widerstand gegen Zertrümmerung LA_{40} und Frostbeständigkeit F_2 , ermittelt über die Wasseraufnahme WA_{242} , den Anforderungen der RVS 08.15.01 an ungebundenes Unteres Tragschichtmaterial BK 0/63 U6.

Die Korngrößenverteilung nach modifizierten Proctorversuch und der Anteil $> 0,02$ mm von maximal 5 M.-% entsprechen den Anforderungen der Ausschreibung des Amtes der Bgld. Landesregierung, Abteilung 8 an ungebundenes Unteres Tragschichtmaterial.


Dipl.-HTL-Ing. Herbert Waldhans
ZeichnungsberechtigterVerteiler:
transport@zoechling.at

330/2022.3

Dieser Bericht umfasst 1 Seite und 3 Beilagen.

PRÜFBERICHT
**UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN
Korngrößenverteilung**

Labor Nr.: 330/2022.3

Angaben zur Probe	Antragsteller: Zöchling, Hainfeld		Beilage: 1 zu: 330/2022.3
	Bauvorhaben: Werk Pilgersdorf		Eingangsdatum: 26.01.2022
	Entnahmedatum: 26.01.2022		Prüfzeitraum: 26.01.-07.02.2022
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Lieferwerk: Pilgersdorf
Eingangsort: MAPAG		Eingangsart: entnommen	
Prüfgut: ungeb. Unteres Tragschichtmaterial Bgld. BK 0/63 U6		Entnommen von: MAPAG	Probenbezeichnung: uUT BK 0/63 U6

Prüfergebnisse	KENNWERT		Prüfverfahren	Istwert	Sollwert
	1 KORNGRÖßENVERTEILUNG		siehe Beilage 2		
2 ÜBERKORN					G _A 85
2.1	Überkorn [M-%]	EN 933-1	5	1 - 15	
3 MAXIMAL ZULÄSSIGER FEINANTEIL (FROSTSICHERHEIT)					
3.1	Anteil < 0,063 mm vor mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	2,8	-----	
3.2	Anteil < 0,063 mm nach mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	4	≤ 4	
3.3	Anteil < 0,02 mm nach mod. Proctor [M-%]	ÖN B 4810	-----	≤ 5 ¹⁾	
3.4	Rohdichte [Mg/m ³]	EN 1097-7	-----	-----	
3.5	Frosthebungsversuche	ÖN B 4810	-----	-----	
4 KORNFÖRMIGKEIT (SI) (Anteil schlecht geformter Körner) > 4 mm					
4.1	Anteil 4/GK (4/8, 8/16, 16/32, 32/63)	EN 933-4	-----	-----	
5 ANTEIL AN GEBROCHENEN KÖRNERN > 4 mm					C _{90/3}
5.1	Anteil > 50 % gebrochene Oberfläche [M-%]	EN 933-5	100	90 - 100	
5.2	Anteil > 90 % gerundete Oberfläche [M-%]		0	0 - 3	
6 WIDERSTAND GEGEN ZERTRÜMMERUNG					LA ₄₀
6.1	Los-Angeles-Koeffizient (8/11)	EN 1097-2	28	≤ 40	
7 WASSERAUFNAHME					WA ₂₄ 2
7.1	Scheinbare Rohdichte ρ _a [Mg/m ³]	EN 1097-6	2,72	-----	
7.2	Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ _{rd} [Mg/m ³]	Abschnitt 8	2,56	-----	
7.3	RD a. wassergesättigter of. tro. Basis ρ _{ssd} [Mg/m ³]		2,62	-----	
7.4	Wasseraufn. n. 24 h Wasserlag. (4/31,5) [M-%]		2,3	≤ 2	
8 FROSTBESTÄNDIGKEIT (Widerstand gegen Frost-Tauwechsel 8/16)					
8.1	Absplitterung nach 10 FTW < 4,0 mm [M-%]	EN 1367-1	-----	≤ 2	
9 PROCTORDICHTE (mit abgeschätztem Wassergehalt)					
9.1	Trockendichte [Mg/m ³]	EN 13286-2	-----	-----	

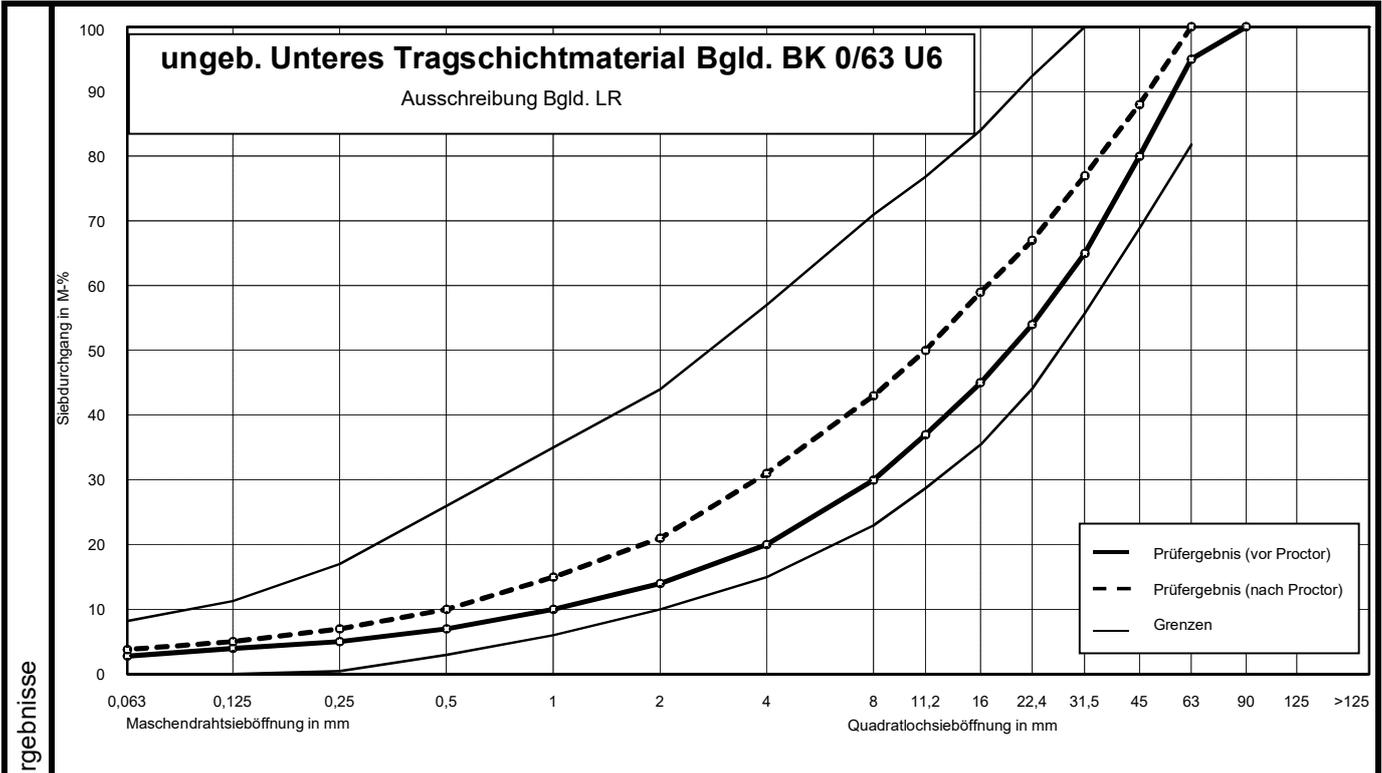
Sollwerte gemäß ÖNORM B 3132 und RVS 08.15.01	Sachbearbeiter: Kadlcik
Anmerkungen: 1) Ausschreibung Bgld. LR 2) Bei WA ₂₄ 2 ist F ₂ erfüllt.	Datum: 14.02.2022

PRÜFBERICHT

UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr.: 330/2022.3

Angaben zur Probe	Antragsteller: Zöchling, Hainfeld		Beilage: 2 zu: 330/2022.3
	Bauvorhaben: Werk Pilgersdorf		Eingangsdatum: 26.01.2022
	Entnahmedatum: 26.01.2022		Prüfzeitraum: 26.01.-07.02.2022
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Lieferwerk: Pilgersdorf
Prüfgut: ungeb. Unteres Tragschichtmaterial Bgld. BK 0/63 U6		Entnommen von: MAPAG	Eingangsort: entnommen MAPAG
			Probenbezeichnung: uUT BK 0/63 U6



Kornklassenanteile [M-%]		Siebdurchgänge [M-%]		Prüfverfahren: EN 933-1	
	Anlieferzustand	nach Proctor		Anlieferzustand	nach Proctor
über 125 mm	----	----	125,0 mm	----	----
90 - 125 mm	----	----	90,0 mm	100	----
63 - 90 mm	5	----	63,0 mm	95	100
45 - 63 mm	15	12	45,0 mm	80	88
32 - 45 mm	16	11	31,5 mm	65	77
22 - 32 mm	11	11	22,4 mm	54	67
16 - 22,4 mm	8	7	16,0 mm	45	59
11 - 16 mm	8	10	11,2 mm	37	50
8 - 11 mm	7	7	8,0 mm	30	43
4 - 8 mm	11	12	4,0 mm	20	31
2 - 4 mm	6	9	2,0 mm	14	21
1 - 2 mm	4	7	1,0 mm	10	15
0,5 - 1 mm	3	5	0,5 mm	7	10
0,25 - 0,5 mm	2	3	0,25 mm	5	7
0,125 - 0,25 mm	1	2	0,125 mm	4	5
0,063 - 0,125 mm	1	1	0,063 mm	2,8	3,8
unter 0,063 mm	2,8	3,8			
Summe	100	100			
			0,02 mm	----	----
			0,002 mm	----	----

Korngrößenanteil bezogen auf das rechnerische Größtkorn von 58 mm gemäß ÖNORM B 4810 (max. 63 mm)

Anmerkungen:

Sachbearbeiter: Kadlick

Datum: 14.02.2022

	Probenahmebericht gemäß ÖNORM EN 932-1	AA 01.01
		Seite 1 von 1

Labor: <input type="radio"/> Hainfeld <input checked="" type="radio"/> Extern..... MAPAG	
Probenummer	Probenehmer KADLCIK
Art der Probe	<input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch / <input checked="" type="checkbox"/> Korngruppe 016306 013201
Hersteller	Zöchling
Produktionsstätte	<input type="radio"/> Ramsau <input type="radio"/> Rohr/Geb <input checked="" type="radio"/> Pilgersdorf <input type="radio"/> Herzogenburg <input type="radio"/>
Datum und Uhrzeit der Probenahme	20 22.01.26 <input type="radio"/> Auftraggeber <input checked="" type="radio"/> Hersteller ... 10⁰⁰ Uhr
Prüflos	Produktionszeitraum /
Lage der Entnahmestelle	<input checked="" type="checkbox"/> kegelförmige Aufschüttung <input type="checkbox"/> Deponie
Probenahmeverfahren	<input checked="" type="checkbox"/> mit Schaufel aus kegelförmiger Deponie <input type="checkbox"/>
Sammelprobenmenge 2 Sammelproben à 100 Einzelproben
	Probenmenge..... /kg
Probenteilung	<input type="checkbox"/> Riffelteiler <input type="checkbox"/> Viertelmethode <input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> Korngrößenverteilung	<input type="checkbox"/> Wassergehalt
<input checked="" type="checkbox"/> Bruchflächigkeit Kornklasse	<input checked="" type="checkbox"/> Kornformkennzahl Kornklasse
<input checked="" type="checkbox"/> LA-Koeffizient Kornklasse 8/11	<input type="checkbox"/> Kantigkeit
<input type="checkbox"/> Fremdanteil und Verunreinigungen	<input checked="" type="checkbox"/> Rohd. u. Wasseraufnahme Kornklasse
<input type="checkbox"/> Umweltklasse U-A	<input type="checkbox"/> Kalzium-Carbonat-Gehalt.....
<input type="checkbox"/> Kf-Wert	<input checked="" type="checkbox"/> sonstiges TECHNIKAUSWEIS
Witterungsbedingungen	<input type="checkbox"/> sonnig <input checked="" type="checkbox"/> bewölkt <input type="checkbox"/> leichter Regen <input type="checkbox"/> Regen <input checked="" type="checkbox"/> windstill <input type="checkbox"/> leichter Wind <input type="checkbox"/> starker Wind <input type="checkbox"/> Schneefall 1 °C
<input checked="" type="checkbox"/> Probenehmer <input type="checkbox"/> abgeholt: <input type="checkbox"/> überbracht:	Name KADLCIK Unterschrift Kadlcik
Anwesende	Name WEINHANDL Unterschrift Weinhandl

Datum	Erstellt	Geändert	Geprüft/Freigabe	Seite 1 von 1
	07/2017	10/2021	10/2021	
Name	Hr. Auer	Hr. Parteder	Hr. Weinhandl //	Version:
Unterschrift				