

Hans Zöchling Ges.m.b.H
3170 Hainfeld
Wienerstraße 61
Tel. 02764/7911
Fax DW 16
E-mail: transporte@zoechling.at
www.zoechling.at
RF: GmbH., Sitz: Hainfeld
FN: 86523s, HG St. Pölten
DVR: 0928623



Nr. 0988-CPR-1135

17

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. REC07/2022 für das Produktionsjahr 2022

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RMH III 0/11, U10, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse
RMH III 0/16, U10, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse
RMH III 0/32, U10, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse
RMH III 0/45, U10, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse
RMH III 0/63, U10, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse
RMH III 0/90, U10, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U10 bis U11 gemäß ÖNORM B3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gem. RBVO BGBl II Nr. 290/2016 U-A bedeutet:

Der Einsatz eines Recycling-Baustoff-Produktes mit der Qualitätsklasse U-A ist unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht, ...) ohne Verwendungsverbote nach Recyclingbaustoff-Verordnung möglich.

3. Hersteller:

Hans Zöchling Ges.m.b.H., Transporte – Erdbewegung, Wienerstraße 61, 3170 Hainfeld
Mobile Aufbereitungsanlagen

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242:2014

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988, hat die Erstspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-1135 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242

6. Erklärte Leistung (siehe Beilagen 1 und 2)

Der Hersteller dieses Recycling Baustoff Produktes bestätigt mit vorliegender Leistungserklärung die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß §10 der Recycling-Baustoffverordnung und die Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A. Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr DI Weinhandl, WPK-Beauftragter

Hans Zöchling Ges.m.b.H.
Transporte - Erdbewegung
3170 Hainfeld, Wiener Str.61
Tel. 02764/7911, Fax DW 16

wesentliche Merkmale	Leistung			harmonisierte technische Spezifikation
	RMH III 0/11 U10 U-A	RMH III 0/16 U10 U-A	RMH III 0/32 U10 U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte				ÖNORM EN 13242:2014 bzw. ÖNORM B 3140:2020
4.2 Korngruppe	0/11	0/16	0/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 75	G _A 75	G _A 75	
4.4 Plattigkeitskennzahl und Kornformkennzahl	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	
Reinheit				
4.6 Gehalt an Feinteilen		f_{NR}		
4.7 Qualität der Feinteile		NPD		
Anteil gebrochener Oberflächen				
4.5 Anteil gebrochener Körner		C_{NR}		
Widerstand gegen Zertrümmerung				
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung		LA_{NR}		
Raubeständigkeit				
6.5.2.1 Raubeständigkeit von Stahlwerkschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung			
6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
6.5.2.3 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
Wasseraufnahme / -saugvermögen				
5.4.2 Wasseraufnahme		NPD		
Zusammensetzung / Gehalt				
Pertographische Beschreibung	rezyklierte Gesteinskörnung			
5.6 Klassifizierung von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R_{CNR} ; $R_{Cu_{NR}}$; $R_{b_{NR}}$; $R_{a_{10-}}$; $R_{g+X_{1-}}$; FL_{4-} .			
6.4 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD			
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD			
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD			
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulischen Gemischen verändern	NPD			
Widerstand gegen Abnutzung				
5.3 Widerstand gegen Verschleiß		NPD		
Gefährliche Stoffe				
Abstahlung von Radioaktivität	unbedeutend			
Freisetzung von Schwermetallen	U-A ¹⁾			
Freisetzung von polyzyklischen aromatische Kohlenwasserstoffen	U-A ¹⁾			
Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A ¹⁾			
Verwitterungsbeständigkeit				
7.3.3. Maximale Magnesiumsulfat Werte von groben Gesteinskörnungen	NPD			
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt			
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD			
7.3.3 Frostwiderstand	NPD			
Freiwillige Angabe gemäß ON B 3140				
Güteklasse gem. Anhang A	III			

1) Recycling-Baustoff-Verordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 i. d. g. F. BGBl. II Nr. 209/2016)

Erklärte Leistung

Beilage 2 zu REC07/2022

wesentliche Merkmale	Leistung			harmonisierte technische Spezifikation
	RMH III 0/45 U10 U-A	RMH III 0/63 U10 U-A	RMH III 0/90 U10 U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte				ÖNORM EN 13242:2014 bzw. ÖNORM B 3140:2020
4.2 Korngruppe	0/11	0/16	0/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 75	G _A 75	G _A 75	
4.4 Plattigkeitskennzahl und Kornformkennzahl	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	
Reinheit				
4.6 Gehalt an Feinteilen		f_{NR}		
4.7 Qualität der Feinteile		NPD		
Anteil gebrochener Oberflächen				
4.5 Anteil gebrochener Körner		C_{NR}		
Widerstand gegen Zertrümmerung				
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung		LA_{NR}		
Raubeständigkeit				
6.5.2.1 Raubeständigkeit von Stahlwerkschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung			
6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
6.5.2.3 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
Wasseraufnahme / -saugvermögen				
5.4.2 Wasseraufnahme		NPD		
Zusammensetzung / Gehalt				
Pertographische Beschreibung	rezyklierte Gesteinskörnung			
5.6 Klassifizierung von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	$R_{CNR}; R_{Cu_{NR}}; R_{b_{NR}}; Ra_{10-}; R_{g+X_{1-}}; FL_{4-}$			
6.4 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen		NPD		
6.2 Säurelösliche Sulfate		NPD		
6.3 Gesamtschwefelgehalt		NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulischen Gemischen verändern		NPD		
Widerstand gegen Abnutzung				
5.3 Widerstand gegen Verschleiß		NPD		
Gefährliche Stoffe				
Abstahlung von Radioaktivität		unbedeutend		
Freisetzung von Schwermetallen		U-A ¹⁾		
Freisetzung von polyzyklischen aromatische Kohlenwasserstoffen		U-A ¹⁾		
Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe		U-A ¹⁾		
Verwitterungsbeständigkeit				
7.3.3. Maximale Magnesiumsulfat Werte von groben Gesteinskörnungen		NPD		
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt		kein Basalt		
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand		NPD		
7.3.3 Frostwiderstand		NPD		
Freiwillige Angabe gemäß ON B 3140				
Güteklasse gem. Anhang A		III		

1) Recycling-Baustoff-Verordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 i. d. g. F. BGBl. II Nr. 209/2016