

Hans Zöchling Ges.m.b.H  
3170 Hainfeld  
Wienerstraße 61  
Tel. 02764/7911  
Fax DW 16  
E-mail: [transporte@zoechling.at](mailto:transporte@zoechling.at)  
[www.zoechling.at](http://www.zoechling.at)  
RF: GmbH., Sitz: Hainfeld  
FN: 86523s, HG St. Pölten  
DVR: 0928623



Nr. 0988-CPR-1135

21

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. REC11/2023 für das Produktionsjahr 2023

### 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RMH IV 4/11, U11, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse  
RMH IV 11/32, U11, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse  
RMH IV 16/90, U11, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse  
RMH IV 32/45, U11, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse  
RMH IV 32/63, U11, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse  
RMH IV 32/90, U11, U-A, rezyklierte, mineralische Hochbaurestmasse

### 2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U11 gemäß ÖNORM B3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gem. RBVO BGBl II Nr. 290/2016 U-A bedeutet:

Der Einsatz eines Recycling-Baustoff-Produktes mit der Qualitätsklasse U-A ist unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht, ...) ohne Verwendungsverbote nach Recyclingbaustoff-Verordnung möglich.

### 3. Hersteller:

Hans Zöchling Ges.m.b.H., Transporte – Erdbewegung, Wienerstraße 61, 3170 Hainfeld  
Mobile Aufbereitungsanlagen

### 4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

### 5. Harmonisierte Norm: EN 13242:2014

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-1135 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242

### 6. Erklärte Leistung (siehe Beilagen 1 und 2)

Der Hersteller dieses Recycling Baustoff Produktes bestätigt mit vorliegender Leistungserklärung die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß §10 der Recycling-Baustoffverordnung und die Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A.

Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr DI Weinhandl, WPK-Beauftragter

Hans Zöchling Ges.m.b.H.  
Transporte - Erdbewegung  
3170 Hainfeld, Wiener Str.61  
Tel. 02764/7911, Fax DW 16

**Erklärte Leistung**

Beilage 1 zu REC11/2023

wesentliche Merkmale	Leistung			harmonisierte technische Spezifikation
	RMH IV 4/11 U11 U-A	RMH IV 11/32 U11 U-A	RMH IV 16/45 U11 U-A	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>				<p>ÖNORM EN 13242:2014 bzw. ÖNORM B 3140:2020</p>
4.2 Korngruppe	4/11	11/32	16/45	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>C</sub> 80-20	G <sub>C</sub> 80-20	G <sub>C</sub> 80-20	
4.4 Plattigkeitskennzahl und Kornformkennzahl	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>				
4.6 Gehalt an Feinteilen		$f_{NR}$		
4.7 Qualität der Feinteile		NPD		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>				
4.5 Anteil gebrochener Körner		$C_{NR}$		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>				
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung		$LA_{NR}$		
<b>Raubeständigkeit</b>				
6.5.2.1 Raubeständigkeit von Stahlwerkschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung			
6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
6.5.2.3 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
<b>Wasseraufnahme / -saugvermögen</b>				
5.4.2 Wasseraufnahme		NPD		
<b>Zusammensetzung / Gehalt</b>				
Pertographische Beschreibung	rezyklierte Gesteinskörnung			
5.6 Klassifizierung von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R <sub>CNR</sub> ; R <sub>CugNR</sub> ; R <sub>bNR</sub> ; R <sub>a10-</sub> ; R <sub>g+X1-</sub> ; FL <sub>4-</sub>			
6.4 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen		NPD		
6.2 Säurelösliche Sulfate		NPD		
6.3 Gesamtschwefelgehalt		NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulischen Gemischen verändern		NPD		
<b>Widerstand gegen Abnutzung</b>				
5.3 Widerstand gegen Verschleiß		NPD		
<b>Gefährliche Stoffe</b>				
Abstahlung von Radioaktivität		unbedeutend		
Freisetzung von Schwermetallen		U-A <sup>1)</sup>		
Freisetzung von polyzyklischen aromatische Kohlenwasserstoffen		U-A <sup>1)</sup>		
Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe		U-A <sup>1)</sup>		
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>				
7.3.3. Maximale Magnesiumsulfat Werte von groben Gesteinskörnungen		NPD		
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt		kein Basalt		
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand		NPD		
7.3.3 Frostwiderstand		NPD		
<b>Freiwillige Angabe gemäß ON B 3140</b>				
Güteklasse gem. Anhang A		IV		

1) Recycling-Baustoff-Verordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 i. d. g. F. BGBl. II Nr. 209/2016)

**Erklärte Leistung**

Beilage 2 zu REC11/2023

wesentliche Merkmale	Leistung				harmonisierte technische Spezifikation
	RMH IV 16/90 U11 U-A	RMH IV 32/45 U11 U-A	RMH IV 32/63 U11 U-A	RMH IV 32/90 U11 U-A	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>					<b>ÖNORM EN 13242 bzw. ÖNORM B3140</b>
4.2 Korngruppe	16/90	32/45	32/63	32/90	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>C</sub> 80-20	G <sub>C</sub> 80-20	G <sub>C</sub> 80-20	G <sub>C</sub> 80-20	
4.4 Plattigkeitskennzahl und Kornformkennzahl	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>					
4.6 Gehalt an Feinteilen	$f_{NR}$				
4.7 Qualität der Feinteile	NPD				
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>					
4.5 Anteil gebrochener Körner	$C_{NR}$				
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>					
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	$LA_{NR}$				
<b>Raubeständigkeit</b>					
6.5.2.1 Raubeständigkeit von Stahlwerkschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung				
6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
6.5.2.3 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
<b>Wasseraufnahme / -saugvermögen</b>					
5.4.2 Wasseraufnahme	NPD				
<b>Zusammensetzung / Gehalt</b>					
Pertographische Beschreibung	rezyklierte Gesteinskörnung				
5.6 Klassifizierung von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	$R_{C_{NR}}$ ; $R_{cug_{NR}}$ ; $R_{b_{NR}}$ ; $R_{a_{10-}}$ ; $R_{g+X_{1-}}$ ; $FL_{4-}$				
6.4 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD				
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD				
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD				
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulischen Gemischen verändern	NPD				
<b>Widerstand gegen Abnutzung</b>					
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD				
<b>Gefährliche Stoffe</b>					
Abstahlung von Radioaktivität	unbedeutend				
Freisetzung von Schwermetallen	U-A <sup>1)</sup>				
Freisetzung von polyzyklischen aromatische Kohlenwasserstoffen	U-A <sup>1)</sup>				
Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A <sup>1)</sup>				
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>					
7.3.3. Maximale Magnesiumsulfat Werte von groben Gesteinskörnungen	NPD				
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt				
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD				
7.3.3 Frostwiderstand	NPD				
<b>Freiwillige Angabe gemäß ON B 3140</b>					
Güteklasse gem. Anhang A	IV				

1) Recycling-Baustoff-Verordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 i. d. g. F. BGBl. II Nr. 209/2016