



Nr. 0988-CPR-1135

21

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. REC21/2023 für das Produktionsjahr 2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

NRG 16/32, U11, A2G, recycliertes Gesteinsgranulat

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U11 gemäß ÖNORM B3140, RVS 08.15.01 und Qualitätsklasse A2G gem. BAWP 2023
A2G bedeutet:

Verwendung nur bei bautechnischen Maßnahmen in unbedekt erforderlichen Ausmaß. Eine umgebundene Verwertung der Qualitätsklasse A2G **darf** im oder unmittelbar über dem Grundwasser erfolgen. Der Kunde bzw. der Übernehmer der Ware garantiert die entsprechenden Genehmigungen gem. Abfallwirtschaftsgesetz i.d.g.F. zu besitzen!

3. Hersteller:

Hans Zöchling Ges.m.b.H., Transporte – Erdbewegung, Wienerstraße 61, 3170 Hainfeld
Mobile Aufbereitungsanlagen

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242:2014

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-1135 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242

6. Erklärte Leistung (siehe Beilage 1)

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen.

Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller.
Untersignet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr DI Weinhandl, WPK-Beauftragter

Hans Zöchling Ges.m.b.H
Transporte - Erdbewegung
3170 Hainfeld, Wiener Str.61
Tel. 02764/7911; Fax DW 16

Hainfeld

10.03.2023

Erklärte Leistung

Beilage 1 zu REC21/2023

wesentliche Merkmale	Leistung NRG 16/32, U11, A2G	harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Plattigkeitskennzahl und Kornformkennzahl 5.4 Rohdichte	16/32 G _C 80-20 NPD NPD	
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinteilen 4.7 Qualität der Feinteile	f_{NR} NPD	
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	C_{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA_{NR}	
Raubständigkeit 6.5.2.1 Raubständigkeit von Stahlwerkschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme / -saugvermögen 5.4.2 Wasseraufnahme	NPD	
Zusammensetzung / Gehalt Pertographische Beschreibung 5.6 Klassifizierung von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulischen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung $R_{cNR}; R_{u50}; R_{cu50}; R_{b30}; R_{aNR}; R_{g+X1}; FL_4$ NPD NPD NPD NPD	ÖNORM EN 13242:2014 bzw. ÖNORM B 3140:2020
Widerstand gegen Abnutzung 5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Stoffe Abstrahlung von Radioaktivität Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung von polyzyklischen aromatische Kohlenwasserstoffen Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend A2G ¹⁾ A2G ¹⁾ A2G ¹⁾	
Verwitterungsbeständigkeit 7.3.3. Maximale Magnesiumsulfat Werte von groben Gesteinskörnungen 7.2 "Sonnenbrand" von Basalt 7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 7.3.3 Frostwiderstand	NPD kein Basalt NPD NPD	

1) BAWP 2023